



TURBIGGO

TURBIDITE ET M.E.S.

- Large gamme de mesure
- Grande précision
- Taille compacte

datalink
instruments



dtli.

TURBIGGO est un turbidimètre en continu opérant au travers d'une cellule à passage selon la norme NF-EN-ISO 7027.

L'utilisation d'une source infrarouge rend l'appareil très peu sensible à la couleur de l'eau analysée. TURBIGGO est particulièrement adapté à l'eau potable du fait de sa grande sensibilité ainsi qu'aux eaux chargées: eaux de surface et eaux usées jusqu'à 1000 FNU. TURBIGGO intègre de série un calculateur assurant la supervision des fonctions de mesure. TURBIGGO permet l'interprétation des mesures dans l'unité la mieux adaptée à son exploitation: FNU ou mg/l M.E.S. Le coffret entièrement réalisé en acier inoxydable 316L garantit la protection maximale IP65 de l'appareil quelques soient les conditions d'environnement tout en assurant une parfaite recyclabilité en fin de vie.

PRINCIPALES APPLICATIONS

- Eau potable
- Eaux usées
- Contrôle d'effluents industriels
- Surveillance des eaux pluviales
- Stations d'alerte sur rivières

ENREGISTREUR INCORPORE

Les mesures réalisées par l'appareil sont horodatées et mises en mémoire statique avec une capacité de stockage jusqu'à 10000 mesures. Elles peuvent ensuite être transférées par une liaison RS232 ou RS485 sur PC.

RESTITUTION DES RESULTATS

La liaison série RS232 permet le report des résultats de mesure à courte distance. Le report longue distance est possible en RS485. 2 sorties analogiques en courant sont disponibles et directement exploitable sans traitement intermédiaire. Des relais de défaut ou de seuils programmables sont également disponibles.

ALIMENTATION ELECTRIQUE

Alimentation secteur 100 – 240 VAC 50/60Hz.

AFFICHAGE

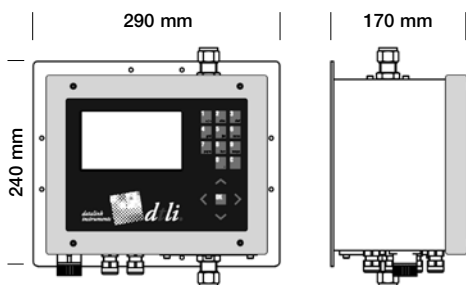
Le résultat de la mesure courante est affiché sur un écran graphique qui permet en outre l'affichage d'un graphe présentant l'historique des mesures stockées.

PARAMETRAGE

L'ajustement des paramètres de fonctionnement peut être effectué soit directement sur le Transmetteur à l'aide du clavier alphanumérique, soit au moyen de la liaison de communication dédiée (RS232 ou RS485).

OPTIONS

- Système de nettoyage automatique par injection d'une solution d'acide, conférant à l'appareil une totale autonomie de fonctionnement durant de longue période de mesures.
- Système débulleur.
- Pompe péristaltique de prélèvement
- Mesure conjointe d'oxygène dissous par sonde optique.



Gammes de mesure	Turbidité	De 0,01 à 1000 FNU, ajustable selon qu'on souhaite une meilleure précision en bas de gamme ou en haut de gamme.
	Oxygène dissous	0 – 25 ppm ou 0 – 200 % SAT
Précisions de mesure	Turbidité	De 0.01 à 5 FNU: 1% de la mesure > 0.005 FNU De 5 à 50 FNU: 1% de la mesure > 0.2 FNU De 50 à 1000 FNU: 1% de la mesure > 1FNU
	Oxygène dissous	± 0,02 ppm
Sorties analogiques		2 sortie 0-20 mA ou 4-20 mA isolées programmables
Relais de sortie		2 relais de seuil programmables 1 relais défaut appareil 1 relais secteur
Communication		Port RS232 ou RS485 pour report des résultats de mesure et paramétrage
Alimentation		110 – 120 V / 220 – 240 / 50 - 60Hz / 30 VA
Température de fonctionnement		+1 à + 60 °C
Indice de protection		IP65
Masse		6 kg hors options

